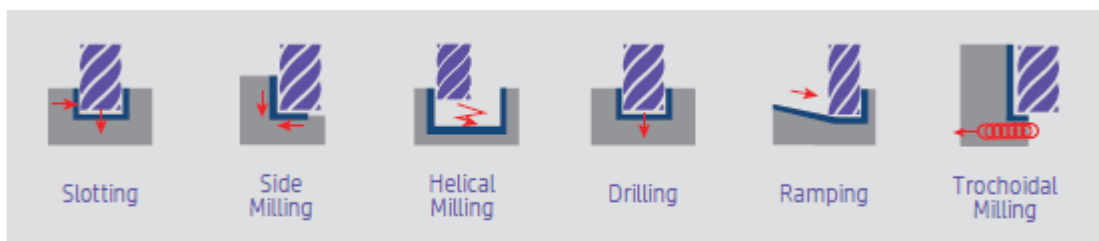


HPC, HSC MONOLITNÍ MULTIFUNKČNÍ FRÉZY

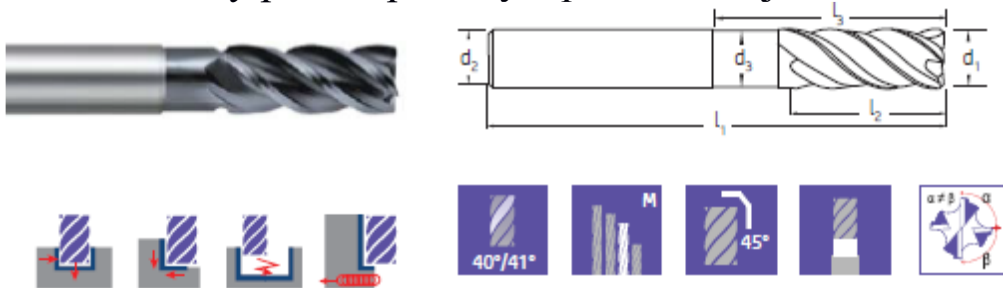
- S DĚLIČI OSTRÍ
- SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM
- ODLEHČENÉ S PROMĚNNOU GEOMETRIÍ
- SPECIÁLNÍ POVLAKY
- STOPKY VÁLCOVÉ I WELDON



Zavedením moderních technologií snížíte výrobní časy. Optimalizujte pracovní postupy ve výrobě.

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

- nesouměrné břity, geometrie 40/41°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
INOX0010	1	6	2,5	5	57	440 Kč
INOX0020	2	6	5	10	57	440 Kč
INOX0030	3	6	8	15	57	265 Kč
INOX0040	4	6	11	17	57	265 Kč
INOX0050	5	6	13	19	57	265 Kč
INOX0060	6	6	13	21	57	265 Kč
INOX0080	8	8	19	27	63	420 Kč
INOX0100	10	10	22	32	72	610 Kč
INOX0120	12	12	26	38	83	800 Kč
INOX0140	14	14	26	38	83	1 110 Kč
INOX0160	16	16	32	44	92	1 290 Kč
INOX0200	20	20	38	54	104	2 100 Kč

4Z HPC, HSC HRUBOVACÍ FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

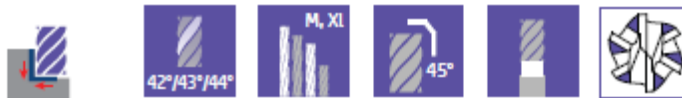
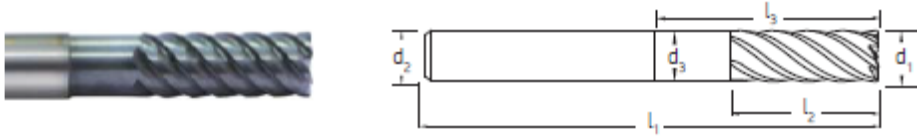
- geometrie 39/41°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ROUGH0040	4	6	11	17	57	340 Kč
ROUGH0050	5	6	13	19	57	340 Kč
ROUGH0060	6	6	13	21	57	340 Kč
ROUGH0080	8	8	19	27	63	490 Kč
ROUGH0100	10	10	22	32	72	710 Kč
ROUGH0120	12	12	26	38	83	900 Kč
ROUGH0160	16	16	32	44	92	1 520 Kč
ROUGH0200	20	20	38	54	104	2 350 Kč

6Z DOKONČOVACÍ FRÉZA PRO NEREZ A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 30HRC, STŘEDNÍ A DLOUHÉ PROVEDENÍ

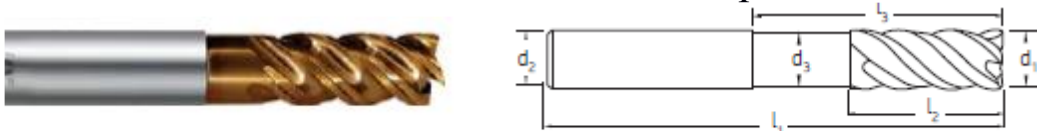
- geometrie 42/43/44°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
6Z0080	8	8	19	27	63	505 Kč
6Z0100	10	10	22	32	72	680 Kč
6Z0120	12	12	26	38	83	890 Kč
6Z0160	16	16	32	44	92	1 490 Kč
6Z0200	20	20	38	54	104	2 440 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ, TITAN, MONEL, NIMONIC A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC

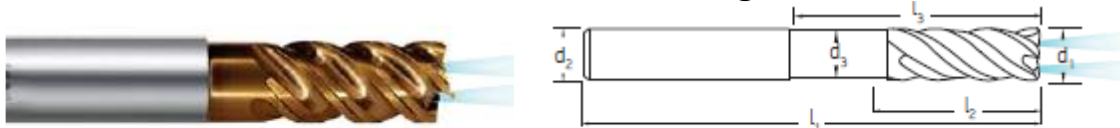
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
SINOX0040	4	6	11	18	57	400 Kč
SINOX0050	5	6	13	18	57	400 Kč
SINOX0060	6	6	13	20	57	400 Kč
SINOX0080	8	8	19	26	63	520 Kč
SINOX0100	10	10	22	30	72	700 Kč
SINOX0120	12	12	26	36	83	1 120 Kč
SINOX0160	16	16	32	42	92	1 690 Kč
SINOX0200	20	20	38	52	104	2 530 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO NEREZ, TITAN, MONEL, NIMONIC A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM A MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITU

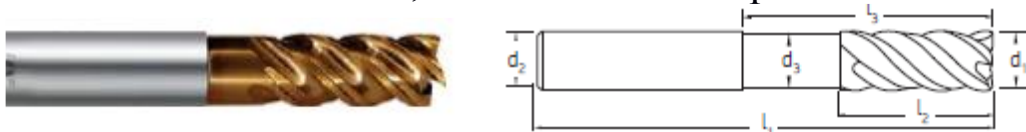
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
SINOXIC0060	6	6	13	20	57	450 Kč
SINOXIC0080	8	8	19	26	63	590 Kč
SINOXIC0100	10	10	22	30	72	800 Kč
SINOXIC0120	12	12	26	36	83	1 280 Kč
SINOXIC0160	16	16	32	42	92	1 950 Kč
SINOXIC0200	20	20	38	52	104	2 880 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN, MONEL, NIMONIC A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 35HRC (VHODNÉ NA PŘEDHRUBOVÁNÍ)

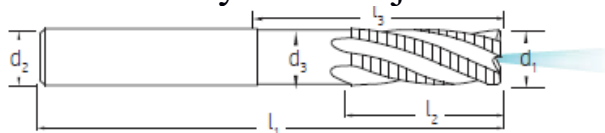
- nesouměrné břity, geometrie 40/42°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, možnost vrtání, zajíždění po rampě, trochoidní frézování, šroubovicové interpolace



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
SINOX0061	6	6	1	13	21	57	660 Kč
SINOX0081	8	8	1	19	27	63	790 Kč
SINOX0101	10	10	1	22	32	72	1 035 Kč
SINOX0121	12	12	1	26	38	83	1 440 Kč
SINOX0161	16	16	1	32	44	92	2 280 Kč

HPC HRUBOVACÍ FRÉZA SE STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO NEREZ OCELI, DUPLEX, TITAN, MONEL, INCONELL, OCELI

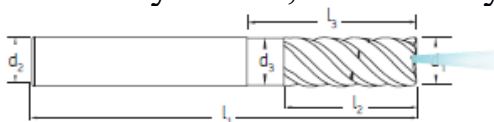
- nesouměrné břity, odlehčení, stopka válcová, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje. Středové chlazení napomáhá rychlejšímu odvodu tepla (špony) od nástroje a tím se prodlužuje životnost nástroje při obrábění obtížněji obrobitelných nástrojů.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ROUGHIC0060	6	6	13	25	62	540 Kč
ROUGHIC0080	8	8	19	30	68	780 Kč
ROUGHIC0100	10	10	22	35	80	920 Kč
ROUGHIC0120	12	12	26	45	93	1 420 Kč
ROUGHIC0160	16	16	32	55	108	2 160 Kč
ROUGHIC0200	20	20	38	70	126	4 100 Kč

5Z HSC FRÉZA PRO OCEL NEREZ, DUPLEX, TITAN, MONEL, OCEL DO 35HRC S DĚLIČI OSTŘÍ A STŘEDOVÝM CHLAZENÍM PRO TROCHOIDNÍ A OBVODOVÉ FRÉZOVÁNÍ FRÉZOVÁNÍ 3D A 4D

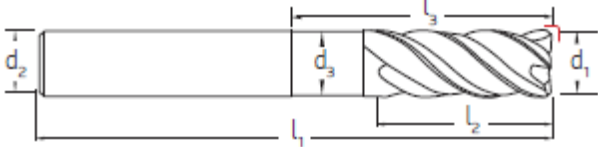
- nesouměrné břity, odlehčení, děliče ostří, středové chlazení, stopka weldon, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
CHIPSINOX01603D	16	16	52	66	110	3 980 Kč
CHIPSINOX01604D	16	16	66	82	130	4 130 Kč
CHIPSINOX02004D	20	20	82	100	160	6 100 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO TOOLOX apod. MAT.

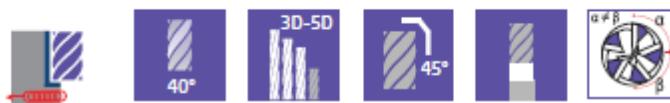
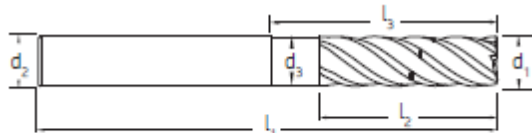
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, tvrdý povlak TiSiX



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
TOOLOX0061	6	6	1	13	21	57	425 Kč
TOOLOX0081	8	8	1	19	27	63	600 Kč
TOOLOX0101	10	10	1	22	32	72	815 Kč
TOOLOX0121	12	12	1	26	38	83	1 020 Kč
TOOLOX0161	16	16	1	32	44	92	1 555 Kč

5Z HSC FRÉZA PRO OCEL DO 45HRC S DĚLIČI OSTŘÍ PRO TROCHOIDNÍ FRÉZOVÁNÍ 3D A 4D

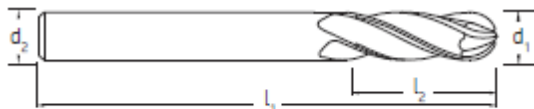
- nesouměrné břity, geometrie 40°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje, trochoidní frézování



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
CHIP0080	8	8	24	30	68	650 Kč
CHIP0100	10	10	30	35	80	840 Kč
CHIP0120	12	12	36	45	93	1 320 Kč
CHIP0160	16	16	48	55	108	1 950 Kč
CHIP0200	20	20	60	70	126	3 030 Kč
CHIP00804D	8	8	32	37	79	690 Kč
CHIP01004D	10	10	40	45	90	1 040 Kč
CHIP01204D	12	12	48	53	97	1 395 Kč
CHIP01604D	16	16	64	69	129	2 580 Kč
CHIP02004D	20	20	80	85	151	3 560 Kč

4Z KULOVÁ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN, SUPERSLITINY A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 45HRC, MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA

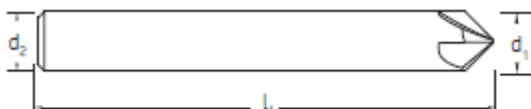
- geometrie 30°, stopka weldon, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje,



artikl	d1	d2	R	L2	L1	cena
R45HRC0050	5	6	2,5	16	50	360 Kč
R45HRC0060	6	6	3	19	50	360 Kč
R45HRC0070	7	8	3,5	19	63	500 Kč
R45HRC0080	8	8	4	20	63	500 Kč
R45HRC0090	9	10	4,5	22	75	720 Kč
R45HRC0100	10	10	5	22	75	720 Kč
R45HRC0110	11	12	5,5	25	75	890 Kč
R45HRC0120	12	12	6	25	75	890 Kč
R45HRC0140	14	14	7	32	89	1 430 Kč
R45HRC0160	16	16	8	32	89	1 620 Kč
R45HRC0180	18	18	9	38	100	2 220 Kč
R45HRC0200	20	20	10	38	100	2 575 Kč

4Z SRÁŽECÍ FRÉZA PRO NEREZ, TITAN A KONSTRUKČNÍ OCEL DO 45HRC S VRCHOLOVÝMI ÚHLY 60°, 90° A 120°.

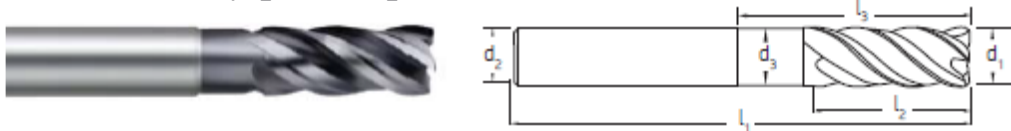
- nástroj do špice, stopka weldon, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L1	vrch.úhel°	cena
600060	6	6	57	60	275 Kč
600080	8	8	63	60	430 Kč
600100	10	10	72	60	630 Kč
600120	12	12	83	60	850 Kč
900060	6	6	57	90	275 Kč
900080	8	8	63	90	430 Kč
900100	10	10	72	90	630 Kč
900120	12	12	83	90	850 Kč
900160	16	16	92	90	1 480 Kč
900200	20	20	104	90	2 330 Kč
120060	6	6	57	120	275 Kč
120080	8	8	63	120	430 Kč
120100	10	10	72	120	630 Kč
120120	12	12	83	120	850 Kč
120160	16	16	92	120	1 480 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA PRO OCEL A LITINU DO 45HRC

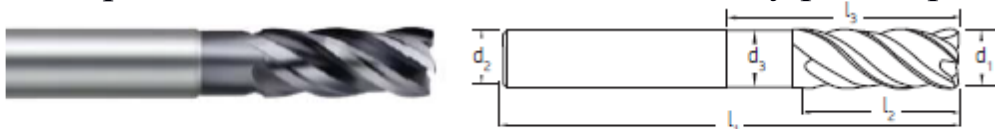
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
MILL45HRC0030	3	6	8	15	57	265 Kč
MILL45HRC0040	4	6	11	17	57	265 Kč
MILL45HRC0050	5	6	13	19	57	265 Kč
MILL45HRC0060	6	6	13	21	57	265 Kč
MILL45HRC0080	8	8	19	27	63	380 Kč
MILL45HRC0100	10	10	22	32	72	580 Kč
MILL45HRC0120	12	12	26	38	83	770 Kč
MILL45HRC0140	14	14	26	38	83	1 090 Kč
MILL45HRC0160	16	16	32	44	92	1 280 Kč
MILL45HRC0180	18	18	32	44	92	1 780 Kč
MILL45HRC0200	20	20	38	54	104	2 060 Kč

4Z HPC, HSC FRÉZA EXTRA DLOUHÉ PRO OCEL A LITINU DO 45HRC

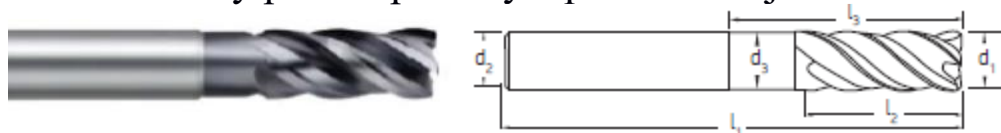
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení pro frézování v hloubkách, stopka weldon, rohové sražení, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
MILL45HRCLONG0100	10	10	22	55	100	1 020 Kč
MILL45HRCLONG0120	12	12	26	60	110	1 682 Kč
MILL45HRCLONG0160	16	16	38	75	130	2 185 Kč
MILL45HRCLONG0200	20	20	45	90	150	3 290 Kč

4Z HPC, HSC TOROIDNÍ RÁDIUSOVÁ FRÉZA PRO OCEL A LITINU DO 45HRC (VHODNÁ NA PŘEDHRUBOVÁNÍ)

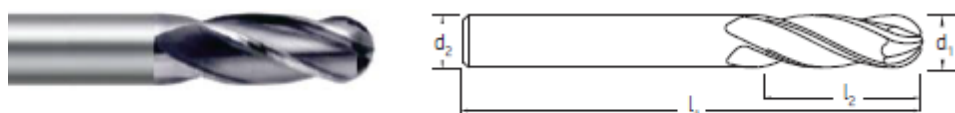
- nesouměrné břity, geometrie 35/38°, odlehčení, stopka weldon, rohový rádius, houževnatý povlak proti vyštípnutí nástroje



artikl	d1	d2	R	L2	L3	L1	cena
45HRC00510	5	6	1	13	19	57	415 Kč
45HRC00610	6	6	1	13	21	57	415 Kč
45HRC00810	8	8	1	19	27	63	580 Kč
45HRC01010	10	10	1	22	32	72	790 Kč
45HRC01210	12	12	1	26	38	83	1 000 Kč
45HRC01610	16	16	1	32	44	92	1 520 Kč

4Z KULOVÁ FRÉZA PRO OCEL DO 65HRC, MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITA, STŘEDNĚ DLOUHÉ PROVEDENÍ

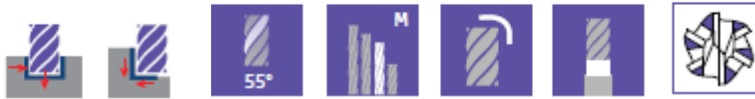
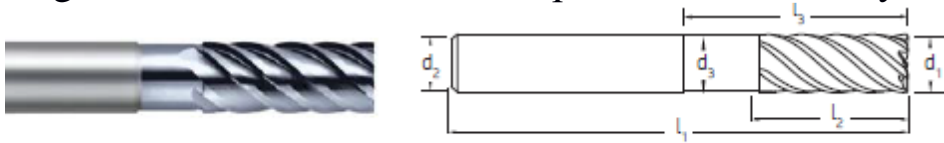
- geometrie 30°, stopka válcová, tvrdý povlak na formy



artikl	d1	d2	R	L2	L1	cena
R65HRC0200	2	6	1	4	75	410 Kč
R65HRC0300	3	6	1,5	6	75	410 Kč
R65HRC0400	4	6	2	8	75	410 Kč
R65HRC0500	5	6	2,5	10	75	410 Kč
R65HRC0600	6	6	3	12	75	410 Kč
R65HRC0800	8	8	4	16	75	640 Kč
R65HRC0100	10	10	5	20	100	990 Kč
R65HRC0120	12	12	6	24	100	1 230 Kč

6Z DOKONČOVACÍ FRÉZA PRO OCEL DO 65 HRC

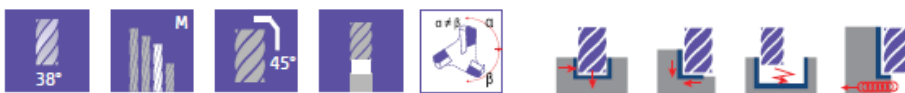
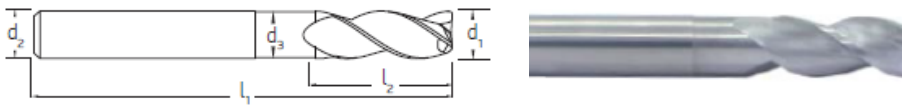
- geometrie 55°, odlehčení, stopka válcová, rohový rádius, tvrdý povlak



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	R	cena
65HRC6Z0080	8	8	19	27	63	0,5	770 Kč
65HRC6Z0100	10	10	22	32	72	0,5	1 040 Kč
65HRC6Z0120	12	12	26	38	83	0,5	1 360 Kč
65HRC6Z0160	16	16	32	44	92	1	2 050 Kč
65HRC6Z0200	20	20	38	54	104	1	2 810 Kč

3Z FRÉZA PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

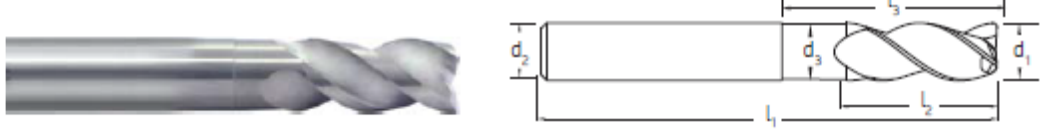
- geometrie 38°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, rohové sražení, možnost šroubovicové interpolace, trochoidní frézování, neumožňuje ramping a vrtání



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
38ALU0030	3	6	6	15	57	290 Kč
38ALU0040	4	6	8	17	57	290 Kč
38ALU0050	5	6	10	19	57	290 Kč
38ALU0060	6	6	12	21	57	290 Kč
38ALU0080	8	8	16	28	63	375 Kč
38ALU0100	10	10	20	32	72	530 Kč
38ALU0120	12	12	24	38	83	750 Kč
38ALU0160	16	16	32	44	92	1 280 Kč
38ALU0200	20	20	40	54	104	1 980 Kč

3Z FRÉZA PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

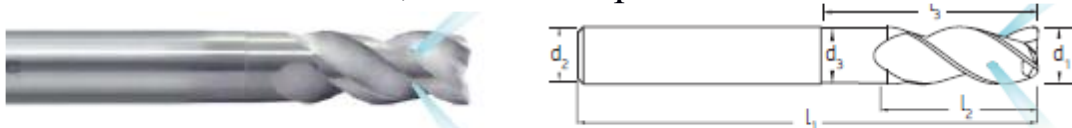
- geometrie 39/40/41°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, rohové sražení, možnost šroubovicové interpolace, zajištění po rampě, trochoidní fréz.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ALU0030	3	6	8	15	57	340 Kč
ALU0040	4	6	10	16	57	340 Kč
ALU0050	5	6	12	20	57	390 Kč
ALU0060	6	6	14	20	57	390 Kč
ALU0080	8	8	16	24	63	540 Kč
ALU0100	10	10	20	30	72	710 Kč
ALU0120	12	12	24	36	83	890 Kč
ALU0160	16	16	36	48	92	1 540 Kč

3Z FRÉZA S CHLAZENÍM PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ MATERIÁLY

- geometrie 39/40/41°, odlehčení, nástroj nesouměrný, stopka válcová, mikro rohový rádius, možnost šroubovicové interpolace, zajištění po rampě, trochoidní frézování, maximální produktivita.



artikl	d1	d2	L2	L3	L1	cena
ALUIC0060	6	6	9	18	57	415 Kč
ALUIC0080	8	8	12	24	63	670 Kč
ALUIC0082	8	8	18	32	68	720 Kč
ALUIC0100	10	10	15	30	72	900 Kč
ALUIC0102	10	10	22	40	80	1 000 Kč
ALUIC0120	12	12	18	36	83	1 240 Kč
ALUIC0122	12	12	26	48	93	1 395 Kč
ALUIC0162	16	16	34	64	115	2 705 Kč
ALUIC0202	20	20	42	80	130	4 375 Kč

Řezné podmínky nástroje SINOXIC



	MATERIAL	Hardness	ap max xD	ae max xD	Vc (m/min)	fz (mm/z) Ø						
						6	8	10	12	14	16	20
SLOTTING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	1	130-150	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	1	90-110	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	≤ 1	1	50-70	0.018	0.024	0.029	0.032	0.036	0.041	0.049
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1	1	70-90	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	0.5	1	50-70	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	1	90-130	0.022	0.028	0.034	0.039	0.044	0.049	0.059
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	0.5	1	30-50	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	0.5	1	30-50	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
SIDE MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	0.3	150-180	0.030	0.040	0.050	0.060	0.070	0.080	0.100
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	0.3	120-150	0.024	0.032	0.040	0.048	0.056	0.064	0.080
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	1	0.3	60-80	0.023	0.030	0.036	0.041	0.047	0.052	0.063
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1.5	0.5	90-110	0.026	0.034	0.041	0.047	0.052	0.058	0.071
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	1.2	0.3	60-80	0.023	0.030	0.036	0.041	0.047	0.052	0.063
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	0.3	120-150	0.026	0.034	0.041	0.047	0.052	0.058	0.071
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	1	0.3	40-50	0.032	0.042	0.050	0.057	0.064	0.064	0.078
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	1	0.3	40-50	0.032	0.042	0.050	0.057	0.064	0.064	0.078
RAMPING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	45°	1	100-120	0.019	0.021	0.024	0.028	0.032	0.035	0.043
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	15°	1	55-75	0.017	0.023	0.023	0.026	0.029	0.032	0.039
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²										
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	10°	1	60-80	0.018	0.023	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	5°	1	45-65	0.017	0.022	0.026	0.030	0.034	0.038	0.046
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	15°	1	60-80	0.018	0.023	0.028	0.032	0.036	0.040	0.048
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	5°	1	30-40	0.023	0.030	0.036	0.042	0.047	0.052	0.063
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	5°	1	30-40	0.023	0.030	0.036	0.042	0.047	0.052	0.063
HELICAL MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	5°	0.3	110-130	0.018	0.024	0.030	0.032	0.035	0.040	0.048
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	4°	0.3	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	3°	0.3	50-70	0.015	0.019	0.023	0.026	0.029	0.032	0.039
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	4°	0.4	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	3°	0.4	70-90	0.015	0.019	0.023	0.026	0.029	0.036	0.039
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	4°	0.4	70-90	0.016	0.021	0.026	0.029	0.033	0.037	0.045
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	3°	0.4	30-50	0.014	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.037
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	3°	0.4	30-50	0.014	0.019	0.021	0.024	0.027	0.030	0.037

DRILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	1	1	85-105	0.012	0.016	0.019	0.022	0.024	0.027	0.033
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²										
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²										
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	1	1	55-75	0.011	0.014	0.017	0.019	0.022	0.024	0.030
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	0.5	1	20-40	0.013	0.017	0.021	0.024	0.027	0.030	0.036
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²										
TROCHOIDAL MILLING												
P	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<850 N/mm ²	2	0.1	160-200	0.061	0.079	0.095	0.108	0.122	0.135	0.164
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	850-1200 N/mm ²	2	0.1	110-130	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
	Steels, Alloy Steels and Tool Steels	<1400 N/mm ²	2	0.1	80-100	0.049	0.063	0.076	0.086	0.097	0.108	0.131
M	Stainless Steel : Easy To Machine	<750 N/mm ²	2	0.1	110-130	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
	Stainless Steel : Difficult To Machine	<950 N/mm ²	1.5	0.1	80-100	0.049	0.063	0.076	0.086	0.097	0.108	0.131
K	Cast Irons, Grey, Spher., Malleable	<300 HB	2	0.1	150	0.055	0.071	0.085	0.097	0.109	0.122	0.148
N	Aluminiums, Aluminiums Alloys	<6% Si										
S	Titanium , Titanium Alloys	<1100N/mm ²	1.5	0.05	50-70	0.067	0.087	0.104	0.119	0.134	0.149	0.181
S	HRSA (Nickel Alloys, Co. Alloys)	<1300N/mm ²	1.5	0.05	50-70	0.067	0.087	0.104	0.119	0.134	0.149	0.181

Ceny bez DPH, chyby vyhrazeny. Pro objednávky a ověření dostupnosti kontaktujte naše obchodní zástupce.